



# 在坎佩洛, 阿利坎特, ES 的制冷系统改造

用可持续、环保、 多回路、节能和取 质量的制冷系统的 代使用氟化气体的 传统制冷系介体。 为了解决客户提出 的挑战,AHT 伊比利 亚提出了现代节能 SPI集成式水系统。 总共安装了8台 VENTO GM SPI 375, 3台VENTO GM SPI 250和2台AWE BSSK 80千瓦干式冷却器。 该系统完全符合F-Gas法规,确保提高 性能,并显著降低 维护和能源费用。

### \_安装时间

2024

### 安装内容

- \_集成式水系统
- \_VENTO GM SPI 375
- VENTO GM SPI 250
- Coolers AWE BSSK 80kW

#### \_项目需求

用可持续、环保、多回路、 节能和高质量的制冷系统 取代使用氟化气体的传统 制冷系统。

## 案例分享|食品零售





制冷系统的现代化不仅使客户能够遵守含氟气体法规,而且还带来了一些额外的好处。由于新设备的效率,这家超市节省了大量能源。此外,店铺的形象和产品展示也有了很大的改善,从而有助于吸引和留住顾客。

严格的实验室测试证实,与使用氟化气体的传统分体制冷系统相比, SPI系统的能源效率高达20%。

## 安装过程:

## 敏捷性和最小的停业时间

该项目仅在4天内完成。商 店仅关闭了1天半,从而最 大限度地减少了对顾客购物 体验的干扰。技术团队和门 店人员之间的有效协调确保 了安装过程中的无缝过渡。 安装过程由技术精湛的技术 团队执行,并由专业工程师 监督。在安装之前,对所有 管道和布线进行了细致的检 查, 以确保最佳的操作和无 可挑剔的美观。在AHT,我 们注重每一个细节. 无论是 技术上还是美学上. 以确保 客户从最引人注目和最具吸 引力的购物体验中获益。

坎佩洛这家超市制冷 系统的改造是朝着现 代化和可持续发展迈 出的重要一步。

通过选择节能环保的解决方案,客户现在确保了符合欧洲法规,提高了能源效率,并提高了公司的形象。

该项目体现了旨在利用"绿色"制冷剂的现代设施的创新,以确保节约能源并维护环境管理



A H T PLUS
SEMI PLUG-IN
a member of **DAIKIN** group